



CHAPAS E DISCOS DE ALUMÍNIO

PARA ESTAMPAGEM E REPUXO

ESPECIFICAÇÕES:

* LIGAS

* TÊMPERAS / DUREZAS

* FORMATOS / DIMENSÕES

A **LAMINAÇÃO PASQUA** apresenta sua linha de chapas e discos de alumínio com qualidade que lhe é peculiar desde 1949. Nossa linha compõe-se de formatos finais (circulares, retangulares e quadrados) produzidos com as características metalúrgicas finais mais exigentes para estampagem e repuxo.

1 - LIGAS

1.1. COMPOSIÇÃO QUÍMICA (*) ELEMENTOS - % EM PESO (1)

LIGA	Si	Fe	Cu	Mn	Mg	Cr	Ni	Zn	Ti	Ga	V	Outros		Alumínio (Mínimo)
												Cada	Total	
1050	0,25	0,40	0,05	0,05	0,05	-	-	0,05	0,03	-	0,05	0,03	-	99,50
1100	0,95 Si + Fe		0,05 - 0,20	0,05	-	-	-	0,10	-	-	-	0,05	0,15	99,00
1200	1,00 Si + Fe		0,05	0,05	-	-	-	0,10	0,05	-	-	0,05	0,15	99,00
P8005	0,20 - 0,50	0,40 - 0,80	0,05	-	0,05	-	-	0,05	-	-	-	0,05	0,15	Restante

(*) Certificado de Análise da Composição Química pode ser fornecido mediante solicitação do cliente.

(1) Quando não é citada uma faixa, a porcentagem registrada é considerada máxima.

(2) A liga P8005 tem excelente estampabilidade e maior resistência mecânica que as ligas de série 1xxx (1050, 1100 e 1200). Esta liga é especialmente indicada para fabricação de painéis de pressão.

1.2. EQUIVALÊNCIAS DE LIGAS

LIGA PASQUA	ABNT BRASIL	AA USA	DIN ALEMANHA	NF FRANÇA
1050	1050	1050	Al. 99,50	A 5
1100	1100	1100	Al. 99,00	A 4
1200	1200	1200	---	---

(2) **LIGA P8005:** Liga especial da **Pasqua** para painel de pressão.

2 - TÊMPERAS / DUREZAS

LIGA	TÊMPERA	DUREZA BRINELL (HB)
1050	O (Mole)	20 (Máxima)
	H14 (Meio Duro)	28 (Nominal)
	H18 (Duro)	40 (Nominal)
1100 / 1200	O (Mole)	22 (Máxima)
	H14 (Meio Duro)	32 (Nominal)
	H18 (Duro)	44 (Nominal)
P8005	O (Mole)	23 (Máxima)
	H14 (Meio Duro)	37 (Nominal)

3 – DISCOS / CHAPAS (*Blanques*) – DIMENSÕES

DISCOS		
Espessura (MM)	Diâmetro (MM)	
	Mínimo	Máximo
0,60 – 0,65	50	350
0,70 – 0,75	50	450
0,80 – 0,85	50	500
0,90 – 0,95	50	750
1,00 – 3,50	50	1000

CHAPAS (<i>Blanques</i>)				
Espessura (MM)	Comprimento (MM)		Largura (MM)	
	Mínimo	Máximo	Mínimo	Máximo
0,60 – 0,65	50	1250	20	350
0,70 – 0,75	50	1250	20	450
0,80 – 0,85	50	1250	20	500
0,90 – 0,95	50	1250	20	750
1,00 – 3,50	50	1250	20	1000

Espessuras acima de 3,50MM, sob consulta.

OUTROS FORMATOS: Octogonal, hexagonal, triangular, etc., sob consulta.

4 – TOLERÂNCIAS DE CORTE

4.1. DIÂMETRO DE DISCOS (MM)

Espessura (MM)	Tolerâncias conforme dimensão nominal (+/-) (MM)			
	Até 150 MM	150 à 400	400 à 700	700 à 1000
0,60 – 3,00				
	0,50	0,50 à 1,00	1,00 à 1,50	1,50 à 2,00

4.2. LARGURA / COMPRIMENTO DE CHAPAS (*Blanques*) MM

Espessura (MM)	Tolerâncias conforme dimensão nominal (+/-) (MM)			
	Até 250	250 à 500	500 à 750	750 à 1250
0,60 – 3,00				
	0,50	0,50 à 1,00	1,00 à 1,50	1,50 à 2,00

5 – TOLERÂNCIAS DE ESPESSURAS (MM)

Espessura (MM)	Varição (+/-)
0,60 – 1,00	0,05
1,10 – 1,50	0,07
1,60 – 2,00	0,09
2,10 – 3,50	0,11

6 – PRODUTOS SOB CONSULTA

Caso necessite de requisitos fora das especificações acima, consulte-nos.